

## 1. Контроль химического состава

№ п/п	Параметры контроля	Методика	Методика аттестована	Методика включена в область аккредитации ЦЗЛ
<b>1. Вода дистиллированная</b>				
1.1	Аммиак и аммонийные соли, нитраты, сульфаты, хлориды, водородный показатель, удельная электрическая проводимость, остаток после выпаривания	ГОСТ 6709	Не требуется	Нет
1.2	Хлориды, остаток после выпаривания	НДП 20.6.97-06	Да	Нет
1.3	Присутствие масла в дистиллированной воде	Методика ОАО «МСЗ» (качественный метод)	Не требуется	Нет
1.4	Фториды	Методика ОАО «МСЗ»	Нет	Нет
<b>2. Питьевые, природные, сточные воды</b>				
2.1	Сухой остаток	ПНД Ф 14.1:2.114-97	Да	Нет
2.2	Взвешенные вещества	ПНД Ф 14.1:2.110-97	Да	Нет
2.3	Перманганатная окисляемость	ПНД Ф 14.1:2:4.154-99	Да	Нет
2.4	Общая жесткость	ПНД Ф 14.1:2.98-97	Да	Нет
2.5	Водородный показатель	ПНД Ф 14.1:2:3:4.121-97	Да	Да
2.6	Мутность, цветность	ГОСТ 3351-74	Не требуется	Нет
2.7	Содержание металлов	ПНД Ф 14.1:2:4.137-98 ПНД Ф 14.1:2:4.139-98	Да	Да
2.8	Содержание металлов	МКХА №480-Х	Да	Нет
2.9	Аммоний, хлор (технологические и сбросовые воды)	Методики ОАО «МСЗ»	Нет	Нет
<b>3. Электролиты</b>				
3.1	Содержание КОН, железа, меди, серной кислоты и оксидов хрома, плотность	Методики ОАО «МСЗ»	Нет	Нет
<b>4. Масла компрессорные, трансформаторные, мазут</b>				
4.1	Кислотное число	ГОСТ 5985-79	Не требуется	Нет
4.2	Температура вспышки в открытом тигле	ГОСТ 4333-87	Не требуется	Нет
4.3	Температура вспышки в закрытом тигле	ГОСТ 6356-75	Не требуется	Нет

4.4	Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307-75	Не требуется	Нет
4.5	Содержание влаги	ГОСТ 1547-84	Не требуется	Нет
4.6	Плотность	ГОСТ 3900-85	Не требуется	Нет
<b>5. Вторичное неметаллическое сырьё-отходы</b>				
5.1	Серебро	Методика ОАО «МСЗ»	Нет	Нет
<b>6. Стали углеродистые, легированные, конструкционные, чугуны</b>				
6.1	Углерод	ГОСТ 12344-2003	Не требуется	Да
		Методика ОАО «ЧМЗ»	Нет	Нет
		ГОСТ 22536.1-88	Не требуется	Нет
6.2	Сера	ГОСТ 12345-2001	Не требуется	Да
6.3	Кислород, азот	Методика ОАО «ЧМЗ»	Нет	Нет
6.4	Никель, хром, марганец, кремний, молибден, титан, медь в нержавеющей сталях	Методика ОАО «МСЗ»	Да	Да
6.5	Фосфор, сера, кремний, марганец, хром, никель, медь в конструкционных сталях	ГОСТ 28033-89	Не требуется	Да
6.6	Определение химического состава полуколичественным методом	Метод фундаментальных параметров (рентгеноспектральный метод)	Не требуется	Нет
<b>7. Спирт</b>				
7.1	Крепость	ГОСТ 3639-79	Не требуется	Нет
<b>8. Кислота серная аккумуляторная</b>				
8.1	На соответствие	ГОСТ 667-73	Не требуется	Нет
<b>9. Бронзы</b>				
9.1	Бериллий	ГОСТ 15027.13-77	Не требуется	Нет
9.2	Химический состав	Рентгеноспектральный метод	Нет	Нет
<b>10. Медно-цинковые сплавы</b>				
10.1	Химический состав	Рентгеноспектральный метод	Нет	Нет
<b>11. Феррито-стронциевые порошки</b>				
11.1	Оксиды стронция и бария	Методика ОАО «МСЗ»	Нет	Нет

<b>12. Силумины</b>				
12.1	Кремний	ГОСТ 1762.1-71	Не требуется	Нет
12.2	Никель, кремний	Методика ОАО «МСЗ»	Да	Да
12.3	Бор	Методика ОАО «МСЗ»	Да	Да
<b>13. Известь</b>				
13.1	Оксид кальция, гидроксид кальция, карбонат кальция	Полуколичественный рентгенодифракционный анализ	Не требуется	Нет
<b>14. Магнитный сплав неодим-железо-бор</b>				
14.1	Титан, неодим, диспрозий, кобальт	Методика ОАО «МСЗ»	Нет	Нет
<b>15. Воздух рабочей зоны</b>				
15.1	Бериллий и его соединения	Масс-спектрометрический метод	Нет	Нет
<b>16. Биологические объекты (кровь, моча)</b>				
16.1	Уран	Методики УЭХК, г. Новоуральск	Нет	Нет

## 2. Металлографические исследования сталей и сплавов

№ п/п	Параметр контроля	Методика	Область аккредитации ЦЗЛ
1	Содержание ферритной фазы	ГОСТ 11878-66	Да
2	Микроструктура сталей	ГОСТ 801-78	Да
3	Неметаллические включения	ГОСТ 1778-70	Да
4	Микротвёрдость	ГОСТ 9450-76	Нет
5	Микроструктура сварных швов. Поры, включения, трещины, непровары, ширина шва, катет, глубина проплавления, величина усиления, провисания.	КД заказчика	Нет
6	Макроструктура сталей	ГОСТ 10243-75	Да
7	Величина зерна	ГОСТ 5639-82	Да

## 3. Коррозионные испытания

№ п/п	Параметр контроля	Методика	Область аккредитации ЦЗЛ
1	Стойкость к МКК сварных швов	ГОСТ 6032-2003	Да
2	Стойкость к МКК прутков по изгибу	ГОСТ 6032-2003	Да
3	Стойкость к МКК труб по изгибу	ГОСТ 6032-2003	Да
4	Стойкость к МКК труб	ГОСТ 6032-2003	Да

#### 4. Механические и прочностные испытания

№ п/п	Параметр контроля	Методика	Область аккредитации ЦЗЛ
1	Твёрдость по Бринеллю	ГОСТ 9012-59	Нет
2	Твёрдость по Роквеллу	ГОСТ 9013-59	Нет
3	Твёрдость по Виккерсу	ГОСТ 2999-75	Нет
4	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение, сужение прутков при комнатной температуре	ГОСТ 1497-84	Нет
5	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение, сужение прутков при повышенной температуре	ГОСТ 9651-84	Нет
6	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение труб при комнатной температуре	ГОСТ 10006-80	Нет
7	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение труб при повышенной температуре	ГОСТ 19040-81	Нет
8	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение плоских образцов при комнатной температуре	ГОСТ 10006-80 ГОСТ 1497-84	Нет
9	Предел прочности, предел текучести условный, относительное удлинение плоских образцов при повышенной температуре	ГОСТ 9651-84	Нет
10	Предел прочности, относительное удлинение проволоки	ГОСТ 10446-80	Нет
11	Предел прочности сварного шва	ГОСТ 6996-66	Нет
12	Угол изгиба сварного шва	ГОСТ 6996-66	Нет
13	Число перегибов проволоки N	ГОСТ 1579-93	Нет
14	Трещины при сплющивании	ГОСТ 8695-75	Да
15	Трещины при раздаче	ГОСТ 8694-75	Да
16	Ударная вязкость	ГОСТ 9454-78	Нет

#### 5. Контроль качества аргоно-дуговой и контактно-стыковой сварки

№ п/п	Параметр контроля	Методика	Область аккредитации ЦЗЛ
1	Глубина проплавления, диаметр литого ядра, дефекты	Методика ОАО «МСЗ»	Нет
2	Микроструктура сварных швов. Поры, включения, трещины, непровары, ширина шва, катет, глубина проплавления, величина усиления, провисания	КД заказчика	Нет
3	Протяжённость сварного шва (дефекты, сплошность)	Методика ОАО «МСЗ»	Нет

## 6. Неразрушающий контроль

№ п/п	Параметр контроля	Методика	Область аккредитации ЦЗЛ
1	Глубина поверхностных дефектов (метод слепков)	Методика ОАО «МСЗ»	Нет
2	Стилоскопирование	Методика ОАО «МСЗ»	Да
3	Поверхностные дефекты	ПНАЭГ 7-018-89	Нет

**7. Контроль неразрушающими методами оборудования и материалов при строительстве, монтаже, ремонте и техническом диагностировании** (лаборатория аттестована в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве).

**8. Экспертиза промышленной безопасности сосудов, работающих под давлением** (в соответствии с лицензией № ДЭ-00-011663 (К)).

